



Huber Gülletechnik

Dickstoff-Güllepumpe, Typ DGP/ZH 2R



- Dickstoff-Güllepumpe mit Aufnahme an Unterlenkern und Zugmaul
- Mit luftbereiftem 2-Rad-Fahrgestell
- Seilwinde zum Heben und Senken der Pumpe
- Rührdüse ca. 280° horizontal und 60° vertikal schwenkbar
- Mit Hubwelle und Einsatzauffahrbügel
- Von 25 – 100PS bei 540 Umdr./min.
- Förderleistung von bis zu 12.000 l/min.
- Förderhöhe bis 30 m
- Förderleitung D = 133/150 mm
- Ideale Grubenöffnung ca. 70x80 cm
- Von 2 – 5 m Grubentiefe
- Seilwinde mit Edelstahlseil

Fachhändler:



**Georg Huber
GmbH & Co.KG**
Landtechnischer Maschinenbau

Kirchheim, Nonnbergstraße 1
D-84529 Tittmoning/Obb.
Tel. 08683/382 Fax 08683/7105
E-Mail: office@georg-huber.de



Sie erhalten bei der Fa. Georg Huber GmbH & Co. KG auch stationäre E-Pumpen von 3-40 PS ° stationär Zapfwellenpumpe oder mit Hubrahmen für Schleppereinsatz ° Elektro- und Zapfwellenpumpen mit Zweirad-Fahrgestell ° Tauchmotorpumpen ° Tauchmotorrührwerke und Stabrührwerke für Biogasanlagen



Transportstellung



Pumpe beim Einfügen in die geschlossene Grube

Sie erhalten bei der Fa. Georg Huber GmbH & Co. KG auch stationäre E-Pumpen von 3-40 PS ° stationär Zapfwellenpumpe oder mit Hubrahmen für Schleppereinsatz ° Elektro- und Zapfwellenpumpen mit Zweirad-Fahrgestell ° Tauchmotorpumpen ° Tauchmotorrührwerke und Stabrührwerke für Biogasanlagen