Huber Gülletechnik

Gülle-Separator, Typ GSP-200/280

Zur mobilen und stationären Separation



- Pressschneckenseparator GSP 200/280
- Inkl. 20m Schlauch komplett einsatzbereit
- Gewicht 305 kg bis 405 kg
- Optional mit Wandhalterung
- Große Wartungsöffnung
- 1 Mann-Bedienung
- Schaltkasten zur Pump- und Separator Steuerung
- Fachhändler:

- Optional in Edelstahl
- Inkl. Tauchmotor Pumpe 3 bis 4 kW
- Optional 5,5 kW Tauchpumpe
- Durchsatz 6 25 m³/h
- Anschlussleistung 7 bis 11,5 kW
- Einstreufähig
- besonders geeignet für schlecht zugängliche Einsatzstellen

Georg Huber
GmbH & Co.KG
Landtechnischer Maschinenbau

Kirchheim, Nonnbergstraße 1 D-84529 Tittmoning/Obb. Tel. 08683/382 Fax 08683/7105

E-Mail: office@georg-huber.de
Web: www.georg-huber.de

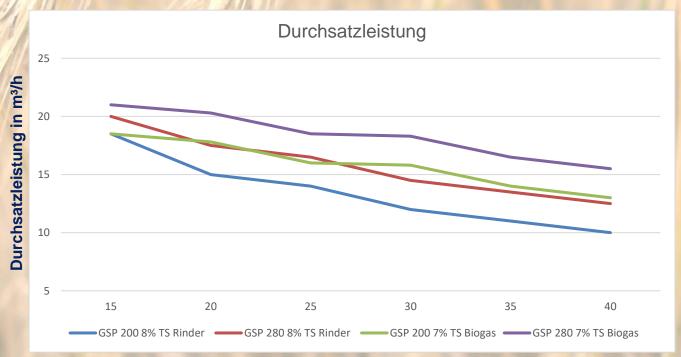




Vorteile:

- bis zu 20-30% Entlastung von Güllelagerstätten*
- Export von organischen Nährstoffüberhängen
- Verbesserung der Transportfähigkeit / Wirtschaftlichkeit
- Produktion von Einstreumaterial für Liegeboxen in Kuhställen
- reduzierte Schwimmschichten im Endlager, der Energieaufwand zum Rühren verringert sich
- bessere Düngewirkung
- Gülle infiltriert schneller in den Boden, dadurch weniger Verätzungen und Futterverschmutzungen beim Düngen von Grünland
- kein Verstopfen beim Ausbringen von separierter Dünngülle mit Schleppschlauchverteilern
- Einhaltung gesetzlicher Lagerfristen durch Reduzierung des benötigten Flüssiglagervolumens fällt leichter

*Abhängig von der Ausgangsflüssigkeit



TS-Gehalt Feststoff in %

Durchsatzleistung bei Sieb 0,5 mm bei Sieb 1,0 mm + ca. 20%
*Die Durchsatzleistung kann je nach Beschaffenheit der Gülle abweichen